

HOLZARTEN



FICHE/TANNE

KIEFER

BUCHE

EICHE

AKAZIE/ROBINIE

DOUGLASIE

LÄRCHE

BIRKE

ARTWOOD WPC/GCC

GATTUNG	Nadelholz	Nadelholz	Laubholz	Laubholz	Laubholz	Nadelholz	Nadelholz	Laubholz	Verbundwerkstoff
ENDBEHANDLUNG	techn. getrocknet; Oberfl. unbehandelt	techn. getrocknet; KDI/nicht KDI	techn. getrocknet, Oberfl. unbehandelt, z.T. therm. Endbehandlung	techn. getrocknet, Oberfl. unbehandelt	techn. getrocknet, Oberfl. unbehandelt	techn. getrocknet, Oberfl. geölt/unbehandelt	techn. getrocknet, Oberfl. unbehandelt	techn. getrocknet, Oberfl. unbehandelt	Oberflächen gebürstet und z.T. poliert
FARBGEBUNG	sehr hell sandfarbend bis weißlich und natürlich farblos	Grau, Grün, Gelb, Teak, Anthrazit, Mahagoni, Sand, Mediterran	hell sandfarbend, rötlich, bis natürlich farblos	Grau, Grün, Gelb, Teak, Anthrazit, Mahagoni, Sand, Mediterran	warmer natürlicher, matter Holzton, mit gelegentlichem rötlichen Schimmer	angenehmer, sand- bis beigeifarbener Holzton	abwechselnde Wuchsstruktur, mit einem dunkelbraunen Öl endbehandelt/unbehandelt gelblich weiß	warmer, weißlichrosa bis rötlich honigfarbener Farbton	gelblich-weiß bis rötlich-weiß
HERKUNFTSLAND	Inland und EU-Ausland	Inland und EU-Ausland	EU- und nicht-EU-Ausland	EU- und nicht-EU-Ausland	Südosteuropa, Asien	überwiegend Inland, Frankreich und Benelux	überwiegend Inland, Frankreich und Benelux	EU	Inland
HÄRTE	[Härtegraden 1-10]	[Härtegraden 1-10]	[Härtegraden 1-10]	[Härtegraden 1-10]	[Härtegraden 1-10]	[Härtegraden 1-10]	[Härtegraden 1-10]	[Härtegraden 1-10]	[Härtegraden 1-10]
VERZUG	[Verzuggraden 1-10]	[Verzuggraden 1-10]	[Verzuggraden 1-10]	[Verzuggraden 1-10]	[Verzuggraden 1-10]	[Verzuggraden 1-10]	[Verzuggraden 1-10]	[Verzuggraden 1-10]	[Verzuggraden 1-10]
WECHSELDREHWUCHS	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]	[Wechseldrehwuchsgraden 1-10]
QUELL-/SCHWINDVERHALTEN	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]	[Quell-/Schwindverhaltengraden 1-10]
RISSIGKEIT	[Rissigkeitgraden 1-10]	[Rissigkeitgraden 1-10]	[Rissigkeitgraden 1-10]	[Rissigkeitgraden 1-10]	[Rissigkeitgraden 1-10]	[Rissigkeitgraden 1-10]	[Rissigkeitgraden 1-10]	[Rissigkeitgraden 1-10]	[Rissigkeitgraden 1-10]
ASTVORKOMMEN	[Astvorkommengraden 1-10]	[Astvorkommengraden 1-10]	[Astvorkommengraden 1-10]	[Astvorkommengraden 1-10]	[Astvorkommengraden 1-10]	[Astvorkommengraden 1-10]	[Astvorkommengraden 1-10]	[Astvorkommengraden 1-10]	[Astvorkommengraden 1-10]
HARZAUSTRITT	[Harzaustrittgraden 1-10]	[Harzaustrittgraden 1-10]	[Harzaustrittgraden 1-10]	[Harzaustrittgraden 1-10]	[Harzaustrittgraden 1-10]	[Harzaustrittgraden 1-10]	[Harzaustrittgraden 1-10]	[Harzaustrittgraden 1-10]	[Harzaustrittgraden 1-10]
REAKTION MIT EISENOXID	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]	[Reaktion mit Eisenoxidgraden 1-10]
BESONDERHEITEN	FICHE/TANNE dunkelt unter Lichteinfluss zum gelblich braunen Farbton nach. Bei Verwendung im Außenbereich muss auf einen wirkungsvollen Schutz durch bauliche konstruktive Maßnahmen sowie fachgerechte Behandlung mit entsprechenden Holzschutzmitteln geachtet werden. Endbehandelte Holzprodukte werden bei der nicht-Druck-Imprägnierung durch ein ressourcenschonendes Tauchverfahren endbehandelt und damit sowohl resisternt gegen das Eindringen holzzerstörender Pilze oder Insekten, als auch langlebiger gemacht. Thermokiefer ist das hältbare Holz ohne chemische Zusätze für den Außenbereich. Durch hohe Temperaturen (ca. 210 °C) und Wasserdampf wird Holz in einem mehrtagigen Prozess physikalisch umgewandelt. Der chemische Aufbau ändert sich, die Dichte, Festigkeit und das Elastizitätsmodul werden herabgesetzt, Harze und andere Inhaltsstoffe entfernt.	KIEFER dunkelt unter Lichteinfluss zum gelblich braunen Farbton nach. Bei Verwendung im Außenbereich muss auf einen wirkungsvollen Schutz durch bauliche konstruktive Maßnahmen sowie fachgerechte Behandlung mit entsprechenden Holzschutzmitteln geachtet werden. Endbehandelte Holzprodukte werden bei der nicht-Druck-Imprägnierung durch ein ressourcenschonendes Tauchverfahren endbehandelt und damit sowohl resisternt gegen das Eindringen holzzerstörender Pilze oder Insekten, als auch langlebiger gemacht. Thermokiefer ist das hältbare Holz ohne chemische Zusätze für den Außenbereich. Durch hohe Temperaturen (ca. 210 °C) und Wasserdampf wird Holz in einem mehrtagigen Prozess physikalisch umgewandelt. Der chemische Aufbau ändert sich, die Dichte, Festigkeit und das Elastizitätsmodul werden herabgesetzt, Harze und andere Inhaltsstoffe entfernt.	BUCHE hat eine sehr gute Festigkeitseigenschaft, eine hohe Härte und ist dabei zäh und wenig elastisch; hohe Abriebsfestigkeit; trotz hoher Rohdichte leicht und sauber mit handwerklichen und maschinellen Werkzeugen bearbeitbar; Hauptbeansatzbereiche sind u.a. die Möbelfabrikation, aufgrund der großen Härte im Treppenbau, Spielzeugbau oder Einsatz als Sperrholz; gut zu polieren, beizen bzw. mit anderen Farbtönen einfärbbar. Im Außenbereich ist Buche aufgrund des mäßigen Stehvermögens bzw. geringer natürlichen Dauerhaftigkeit nur bedingt einsetzbar.	EICHE hat hervorragende Eigenschaften für Türen, Fenster- und Treppenbau. Aufgrund ihrer ausgezeichneten hohen Festigkeitseigenschaft, hohen Elastizität und hohen Rohdichte kann sie leicht und sauber mit allen Hand- und Maschinenwerkzeugen bearbeitet werden. Das Eichenholz ist sehr gut beiz- sowie mattierbar und als Bau- und Konstruktionsholz für höchste Anforderungen bzgl. Schönheit, Festigkeit, Härte und Dauerhaftigkeit perfekt geeignet.	AKAZIE/ROBINIE haben eine hohe Rohdichte sowie ein sehr gutes Stehvermögen und dadurch eine ausgezeichnete hohe Festigkeitseigenschaft. Trotz hoher Elastizität sprechen leichte und saubere Verarbeitbarkeit für diese Holzart. Oberfläche ist geölt und hat einen dekorativen und edlen Look.	DOUGLASIE dunkelt unter Lichteinwirkung bzw. Bewitterung bis hin zu einer silbergrauen Patina nach. Die farbliche Veränderung kann durch Verwendung eines Holzöls oder Lasur gehemmt werden. Farbunterschiede der Terrassenhölzer können mit eingefärbten Holzölen angeglichen werden. Einfach zu bearbeiten.	LÄRCHE dunkelt unter Lichteinwirkung bzw. Bewitterung bis hin zu einer silbergrauen Patina nach. Die farbliche Veränderung kann durch Verwendung eines Holzöls oder Lasur gehemmt werden. Farbunterschiede der Terrassenhölzer können mit eingefärbten Holzölen angeglichen werden. Einfach zu bearbeiten.	BIRKE ist eine vielseitige Holzart mit guten Festigkeitseigenschaften und einer mittleren Härte. Sie ist elastischer als Buche und weist eine gute Abriebsfestigkeit auf. Birkenholz hat eine gleichmäßige Struktur und eine hell, gelblich-weiße Farbe, die es besonders attraktiv für Möbel und Innenausbau macht. Es lässt sich leicht mit handwerklichen und maschinellen Werkzeugen bearbeiten und ist gut zu polieren, beizen und färben. Haupteinsatzbereiche von Birkenholz sind die Möbelherstellung, der Innenausbau, der Bau von Spielzeugen und Sperrholz. Aufgrund seiner Elastizität und Festigkeit wird es auch im Bootsbau und für Sportgeräte verwendet. Im Außenbereich ist Birkenholz jedoch nur bedingt einsetzbar, da es eine geringe natürliche Dauerhaftigkeit aufweist und anfällig für Witterungseinflüsse ist.	ARTWOOD Produkte sind splitter- sowie astfrei, haben eine durchgefärbierte Oberfläche, 100 % recyclebar, gesundheitlich unbedenklich – Werkstoff ist für die Herstellung von Kinderspielzeug geeignet. Einfache Verlegung ohne sichtbare Verschraubung mit Clipsystem, Reinigung mit Wasser bzw. Hochdruckreiniger (Waschdüse). Verbundwerkstoff bestehend aus ca. 75 % Nadelholz bzw. 45-65 % Naturfasern und 10-30 % gebrauchte Materialressourcen und ca. 25 % frischen Polymeren und Additiven. Farbentwicklung: Bei ARTWOOD handelt es sich um ein natürliches Produkt, welches durch Bewitterung einer Farbreifung unterliegt.

WOOD TYPES



SPRUCE/FIR

PINE

BEECH

OAK

ACACIA/ROBINIA

DOUGLAS FIR

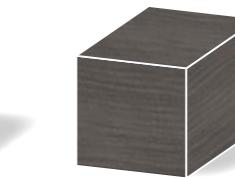
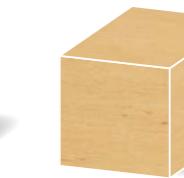
LARCH

BIRCH

ARTWOOD WPC/GCC

TYPE	Coniferous wood	Coniferous wood	Hardwood	Hardwood	Hardwood	Coniferous wood	Coniferous wood	Hardwood	Composite material
PRE-FINISHING TREATMENT	technically dried; untreated surface	technically dried; PI/ not PI	technically dried, untreated surface, partly thermal pre-finishing treatment	technically dried, PI/ not PI	technically dried, untreated surface	technically dried, oiled/untreated surface	technically dried, untreated surface	technically dried, untreated surface	surfaces brushed and partially polished
COLOURING	very pale sandy to whitish and naturally colourless	grey, green, yellow, teak, anthracite, mahogany, sand, Mediterranean	light sandy, reddish, to naturally colourless	grey, green, yellow, teak, anthracite, mahogany, sand, Mediterranean	warm, natural, matte wood tone, with occasional reddish sheen	pleasant, sand to beige coloured wood tone	alternating growth structure, finished with a dark brown oil/ untreated yellowish white	warm, whitish pink to reddish honey coloured stain	warm, whitish pink to reddish honey coloured stain
COUNTRY OF ORIGIN	domestic and EU foreign	domestic and EU foreign	EU and non-EU foreign countries	EU and non-EU foreign countries	South East Europe, Asia	mainly domestic, France and Benelux	mainly domestic, France and Benelux	EU	Domestic
HARDNESS									
WARPING									
INTERLOCKING GRAIN									
SWELL/SHRINK BEHAVIOUR									
CRACKING TENDENCY									
OCCURRENCE OF KNOTS									
RESIN BLEEDING									
REACTION WITH IRON OXIDE									
SPECIAL FEATURES	SPRUCE/FIR darkens under the influence of light to a yellowish brown colour. When used in external areas, it is necessary to ensure effective protection through architectural or structural measures and through specialist treatment with suitable wood protection agents. Pre-finished wood products are finished with non-pressure treatment by means of a resource-saving immersion process, making them more resistant to the ingress of wood-destroying fungi or insects, as well as making them more durable.	PINE darkens under the influence of light to a yellowish brown colour. When used in external areas, it is necessary to ensure effective protection through architectural or structural measures and through specialist treatment with suitable wood protection agents. Pre-finished wood products are finished with non-pressure treatment by means of a resource-saving immersion process, making them more resistant to the ingress of wood-destroying fungi or insects, as well as making them more durable. Thermo pine is the preserved wood without chemical additives for outdoor use. High temperatures (approx. 210°C) and steam are used to modify the physical properties of the wood in a process taking several days. This changes the chemical structure, reducing the density, strength and modulus of elasticity of the timber and removing resin and other constituents.	BEECH has very good strength properties, high degree of hardness and is tough and not very elastic; high resistance to abrasion; despite high bulk density, it is easy and clean to process with manual and mechanical tools; main areas of application include furniture production, due to the high degree of hardness, in stairwell construction, toy construction or use as plywood; easy to polish, stain or colour with other colours. Beech may be used only conditionally in external areas because of its moderate resilience and low natural durability.	OAK has excellent properties for doors, window and stair construction. Due to its excellent high strength properties, high elasticity and high bulk density, it can be easily and cleanly processed with all hand and machine tools. The oak timber can be preserved and matted very well and is designed as construction timber for the highest requirements in terms of beauty, strength, hardness and durability.	ACACIA/ROBINIA have a high bulk density as well as very good durability and thus excellent strength. Despite its high elasticity, easy and clean workability are benefits of this type of wood. The surface is oiled and has a decorative and elegant appearance.	When exposed to light and the effects of the weather, DOUGLAS FIR will become darker until it acquires a silver-grey patina. Such discolouration can be prevented by the use of a wood oil or glaze. The variations in the colour of terrace timber can be evened out with stained wood oils. Easy to process.	When exposed to light and the effects of the weather, LARCH will become darker until it acquires a silver-grey patina. Such discolouration can be prevented by the use of a wood oil or glaze. The variations in the colour of terrace timber can be evened out with stained wood oils. Easy to process.	BIRCH is a versatile wood species with good strength properties and medium hardness. It is more elastic than beech and has good abrasion resistance. Birch wood has a uniform structure and a light, yellowish-white color, which makes it particularly attractive for furniture and interior fittings. It is easy to work with hand and machine tools and is good for polishing, staining and coloring. The main applications for birch wood are furniture manufacture, interior fittings, toy construction and plywood. Due to its elasticity and strength, it is also used in boat building and for sports equipment. However, birch wood can only be used outdoors to a limited extent, as it has a low natural durability and is susceptible to the effects of weathering.	ARTWOOD products are free of knots and splinters, have a dye-saturated surface, are 100% recyclable, non-hazardous – material is suitable for the production of children's toys. Easy to install with clip system, with non-visible screw connections; clean with water or pressure cleaner (washer jets). Composite material consisting of approx. 75% coniferous wood or 45-65% natural fibres and 10-30% used material resources and approx. 25% fresh polymers and additives. Colour development: ARTWOOD is a natural product that is subject to changes in colour due to weathering.

TYPES DE BOIS



ÉPICÉA/SAPIN

PIN

HÊTRE

CHÊNE

ACACIA/ROBINIER

PIN DOUGLAS

MÉLÈZE

BOULEAU

ARTWOOD WPC/GCC

GENRE	Bois de conifère	Bois de conifère	Bois feuillu	Bois feuillu	Bois feuillu	Bois de conifère	Bois de conifère	Bois feuillu	Matériau composite
TRAITEMENT DE FINITION	Séchage technique, surface non traitée	Séchage technique ; KDI/non KDI	Séchage technique, surface non traitée, partiellement thermique Traitement de finition	Séchage technique ; KDI/non KDI	Séchage technique, surface non traitée	Séchage technique, Surface non huilées / non traitées	Séchage technique, Surfaces non traitées	Séchage technique, Surfaces non traitées	Surfaces brossées Surfaces brossées et partiellement poncées
COLORATION	Couleur sable très claire, jusqu'à blanchâtre et naturellement incolore	Gris, vert, jaune, teck, anthracite, acajou, sable, méditerranéen	Couleur sable clair, jaune, teck, anthracite, acajou, sable, méditerranéen	Gris, vert, jaune, teck, anthracite, acajou, sable, méditerranéen	Couleur bois mate, naturelle et chaude, avec quelques reflets tirant sur le rouge	Couleur bois agréable, sable à beige	Structure de croissance alternée, traitée avec une huile brun foncé en finition / non traitée blanc jaunâtre	Couleur chaude entre blanc rosé et doré tirant sur le rouge	blanc jaunâtre à blanc rougeâtre
PAYS D'ORIGINE	Allemagne et hors UE	Allemagne et hors UE	étranger (UE et hors UE)	étranger (UE et hors UE)	Europe du Sud-Est, Asie	Principalement en Allemagne, en France et au Benelux	Principalement en Allemagne, en France et au Benelux	UE	Allemagne
DURETÉ									
DÉFORMATION									
FIBRES ENTRECROISEES									
COMPORTEMENT CONFLÉMENT/ CONTRACTION									
RISQUE DE FISSURATION									
PRÉSENCE DE NŒUDS									
ÉCOULEMENT DE RÉSINE									
RÉACTION À L'OXYDE DE FER									
PARTICULARITÉS	L'ÉPICÉA / LE SAPIN fonce avec la lumière jusqu'à prendre une couleur brun-jaunâtre. Lorsqu'il est utilisé en extérieur, il doit être protégé efficacement par des mesures constructives et un traitement professionnel avec des produits adaptés de protection du bois. Les produits en bois traités font l'objet d'un trempage préservant les ressources et sans imprégnation sous pression, qui les rend plus résistants aux champignons ou insectes lignivores, et plus durables.	LE PIN fonce avec la lumière jusqu'à prendre une couleur brun-jaunâtre. Lorsqu'il est utilisé en extérieur, il doit être protégé efficacement par des mesures constructives et un traitement professionnel avec des produits adaptés de protection du bois. Les produits en bois traités font l'objet d'un trempage préservant les ressources et sans imprégnation sous pression, qui les rend plus résistants aux champignons ou insectes lignivores, et plus durables. Le pin thermique est le bois durable sans additifs chimiques pour l'extérieur. Des températures élevées (environ 210 °C) et de la vapeur d'eau transforment physiquement le bois au cours d'un processus de plusieurs jours. La structure chimique change, la densité, la résistance et le module d'élasticité diminuent, la résine et les autres composants disparaissent.	LE HÊTRE possède d'excellentes propriétés de résistance et de dureté tout en étant très dur et peu élastique ; haute résistance à l'abrasion ; malgré une masse volumique apparente élevée, il peut être facilement et proprement travaillé à l'aide d'outils artisanaux et mécaniques ; les principaux domaines d'application sont, entre autres, la fabrication de meubles, en raison de la grande dureté de la construction des escaliers, de la construction de jouets ou de l'utilisation comme contreplaqué ; facile à poncer, à colorer ou à colorer avec d'autres teintes. En extérieur, le hêtre n'est utilisable que sous certaines conditions en raison de sa stabilité modérée et de sa faible durabilité naturelle.	LE CHÊNE a d'excellentes propriétés pour les portes, les fenêtres et les escaliers. Grâce à ses excellentes propriétés de résistance, à sa grande élasticité et à sa masse volumique élevée, il peut être usiné facilement et proprement avec tous les outils manuels et machines. Le chêne est très facile à décapier et à matifier et convient parfaitement comme bois de construction pour les exigences les plus élevées en matière de beauté, de résistance, de dureté et de durabilité.	L'ACACIA / LE ROBINIER présente une densité apparente élevée ainsi qu'une très bonne stabilité et donc une excellente résistance mécanique. Malgré leur grande élasticité, ces essences de bois se distinguent par leur facilité d'application et leur propreté. La surface est huilée et présente un aspect décoratif et élégant.	LE PIN DOUGLAS fonce avec la lumière ou les intempéries jusqu'à prendre une couleur patinée gris argenté. Vous pouvez éviter ces changements de couleur en utilisant de l'huile pour bois ou de la lasure. Des huiles pour bois teintées permettent quant à elles d'harmoniser les différences de couleur des bois de terrasse. Facile à travailler.	LE MÉLÈZE fonce avec la lumière ou les intempéries jusqu'à prendre une couleur patinée gris argenté. Vous pouvez éviter ces changements de couleur en utilisant de l'huile pour bois ou de la lasure. Des huiles pour bois teintées permettent quant à elles d'harmoniser les différences de couleur des bois de terrasse. Facile à travailler.	Le BOULEAU est une essence polyvalente qui présente de bonnes propriétés de résistance et une dureté moyenne. Il est plus élastique que le hêtre et présente une bonne résistance à l'abrasion. Le bois de bouleau a une structure uniforme et une couleur claire, blanc jaunâtre, qui le rend particulièrement attrayant pour les meubles et l'aménagement intérieur. Il est facile à travailler avec des outils artisanaux et mécaniques et se prête bien au polissage, à la teinte et à la coloration. Les principaux domaines d'utilisation du bois de bouleau sont la fabrication de meubles, l'aménagement intérieur, la construction de jouets et le contreplaqué. En raison de son élasticité et de sa résistance, il est également utilisé dans la construction de bateaux et d'équipements sportifs. En extérieur, le bois de bouleau n'est toutefois utilisable que dans une certaine mesure, car il présente une faible durabilité naturelle et est sensible aux intempéries.	LES PRODUITS ARTWOOD sont sans éclats ou nœuds, une surface teintée, 100 % recyclable, sans risque pour la santé. Le matériau convient à la fabrication de jouets pour enfants. Pose facile avec un système d'emboîtement à vissage invisible, nettoyage à l'eau ou avec un nettoyeur à haute pression (buse de lavage). Matériau composite composé d'environ 75 % de bois de conifère ou 45-65 % de fibres naturelles et de 10-30 % de ressources matérielles usagées et d'environ 25 % de polymères et additifs frais. Évolution des couleurs : ARTWOOD est un produit naturel dont les intempéries peuvent altérer la couleur.

FAFAJTÁK

